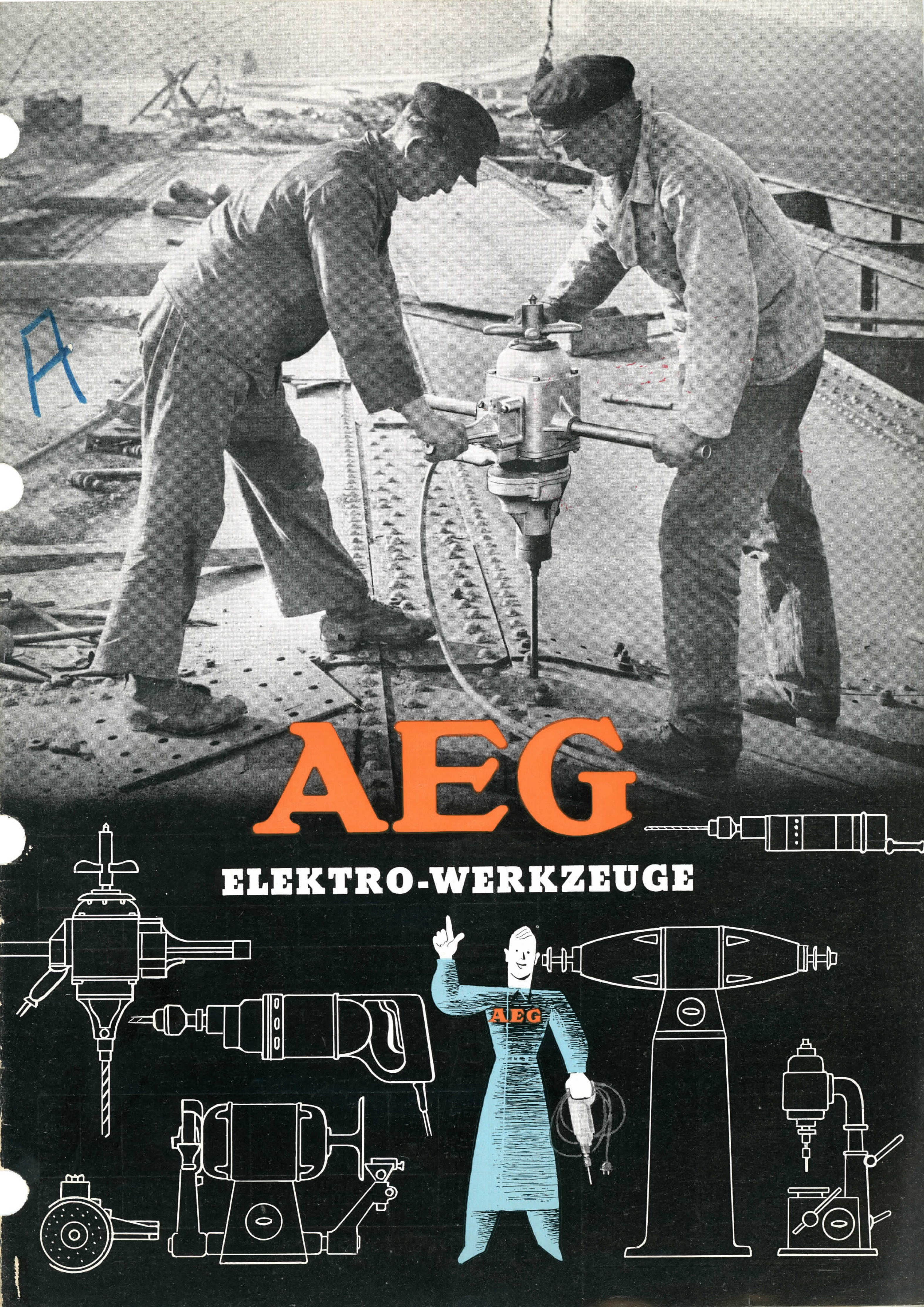
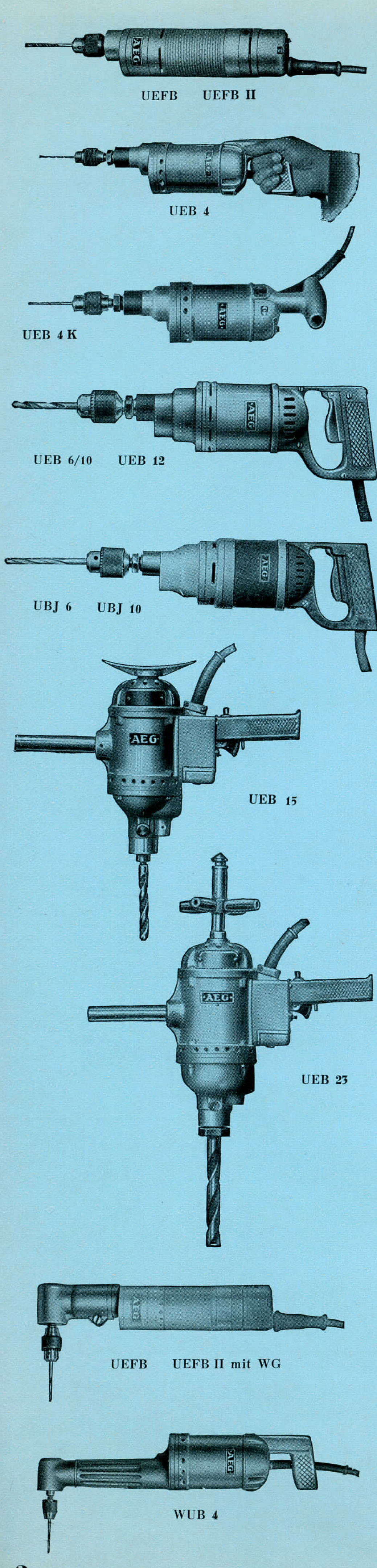

A
AEG
ELEKTRO-WERKZEUGE
AEG



UEFB UEFB II

UEB 4

UEB 4 K

UEB 6/10 UEB 12

UBJ 6 UBJ 10

UEB 15

UEB 23

UEFB UEFB II mit WG

WUB 4

# AEG Universal-Handbohrmaschinen

zum wahlweisen Anschluß an Gleich- oder Wechselstrom

| Bohrdurchmesser für Stahl mm | Weichholz mm | Leistungsabgabe n. VDE-Vorschr. W | Drehzahl d. Bohrspindel unter Vollast U/min | Morse-Konus der Bohrspindel | Form | Pl Nr bei V 110/125 | 220 | Gewicht kg | Preis ohne Bohrfutter RM |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3,5 | — | 25 | 1320 | Zapfen | **UEFB** | 380235 | 380236 | 1,15 | **60.—** |
| 4 | — | 50 | 1500 | Zapfen | **UEFB II** | 380241 | 380242 | 1,35 | **65.—** |
| 4 | 6 | 70 | 2250 | Zapfen | **UEB 4** | 380134 | 380135 | 2,1 | **70.—** |
| 4 | 6 | 70 * | 2250 | Zapfen | **UEB 4 K** | 380361 | 380362 | 2,1 | **70.—** |
| 6 | 10 | 125 | 1350 | Zapfen | **UEB 6** | 380247 | 380248 | 2,55 | **77.—** |
| 10 | 15 | 125 | 700 | Zapfen | **UEB 10** | 380249 | 380250 | 2,9 | **87.—** |
| 10 | 15 | 125 | 350 | Zapfen | **UEB 10 a** | 380251 | 380252 | 2,9 | **87.—** |
| 12 | 18 | 150 | 500 | Zapfen | **UEB 12** | 380253 | 380254 | 4,0 | **95.—** |
| 15 | 23 | 150 | 360 | 1 | **UEB 12/15** | 380169 | 380170 | 5,3 | **112.—** |
| 15 | 25 | 250 ** | 500 | 1 | **UEB 15** | 380009 | 380010 | 6,7 | **155.—** |
| 15 | 25 | 250 | 370 | 1 | **UEB 15 a** | 380037 | 380038 | 6,7 | **155.—** |
| 23 | 50 | 300 | 300 | 2+ | **UEB 23** | 380011 | 380012 | 8,5 | **210.—** |
| 23 | 50 | 300 | 150 | 2 | **UEB 23 a** | 380022 | 380023 | 8,6 | **210.—** |

* Während 30 min. ** Während 60 min.

Im Preise einbegriffen bei den Formen
**UEFB, UEFB II, UEB 4, UEB 4 K** 3 m Anschlußkabel mit Stecker.
**UEB 6, 10, 10 a, 12** 3 m Anschlußkabel mit Stecker und Schalthebelverriegelung.
**UEB 12/15** 3 m Anschlußkabel, Stecker, Schalthebelverriegelung, Brustschild und Austreiber.
**UEB 15, 15 a** wie vorstehend, sowie Schalterumkehrung. Mehrpreis für Zuspannvorrichtung G 117 112 **RM 10.—.**
**UEB 23, 23 a** 3 m Anschlußkabel mit Stecker, Zuspannvorrichtung, Schalthebelverriegelung, Schalterumkehrung. Mehrpreis für Brustschild G 117 113 **RM 3.—.**
\+ Auswechselbare Kegelhülse mit Morsekegel 1 G 117 001 **RM 3.50.**
Niedrigste Spannung 42 Volt. Mehrpreis 5 %.

# AEG Berührungsschutzsichere Universal-Handbohrmaschinen

mit Isolierstoffgehäuse
zum wahlweisen Anschluß an Gleich- oder Wechselstrom

| Bohrdurchmesser für Stahl mm | Weichholz mm | Leistungsabgabe n. VDE-Vorschr. W * | Drehzahl d. Bohrspindel unter Vollast U/min | Morse-Konus der Bohrspindel | Form | Pl Nr bei V 110/125 | 220 | Gewicht kg | Preis ohne Bohrfutter RM |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6 | 10 | 125 | 1350 | Zapfen | **UBJ 6** | 380089 | 380090 | 2,65 | **77.—** |
| 10 | 15 | 125 | 700 | Zapfen | **UBJ 10** | 380091 | 380092 | 2,95 | **87.—** |
| 10 | 15 | 125 | 350 | Zapfen | **UBJ 10 a** | 380093 | 380094 | 2,95 | **87.—** |

* Während 30 min.
Im Preise einbegriffen **sind 3 m Anschlußkabel mit Stecker und Schalthebelverriegelung.**

# AEG Universal-Zweigang-Handbohrmaschinen Form ZUB

zum wahlweisen Anschluß an Gleich- oder Wechselstrom

| Bohrdurchmesser für Stahl mm | Weichholz mm | Leistungsabgabe n. VDE-Vorschr. W * | Drehzahl d. Bohrspindel unter Vollast U/min | Morse-Konus der Bohrspindel | Form | Pl Nr bei V 110/125 | 220 | Gewicht kg | Preis RM |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 15 | 25 | 250 | 250/500 | 1 | **ZUB 15** | 380161 | 380162 | 6,75 | **165.—** |
| 23 | 50 | 300 | 150/300 | 2 | **ZUB 23** | 380191 | 380192 | 9,2 | **220.—** |

* Während 60 min.
Im Preise einbegriffen sind bei:
**ZUB 15** 3 m Anschlußkabel mit Stecker, Brustschild, Austreiber, Schalterumkehrung und Schalthebelverriegelung. Mehrpreis für Zuspannvorrichtung G 117 112 **RM 10.—.**
**ZUB 23** 3 m Anschlußkabel mit Stecker. Zuspannvorrichtung, Austreiber. Schalterumkehrung und Schalthebelverriegelung. Mehrpreis für Brustschild G 117 113 **RM 3.—.**

# AEG Universal-Winkelbohrmaschinen

zum wahlweisen Anschluß an Gleich- oder Wechselstrom

| Bohrdurchmesser für Stahl mm | Leistungsabgabe nach VDE-Vorschr. W * | Drehzahl d. Bohr-Spindel unter Vollast U/min | Form | Pl Nr bei V 110/125 | 220 | Gewicht kg | Preis ohne Bohrf. RM |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 25 | 1320 | **UEFB mit WG I/II** | 380235 | 380236 | 1,49 | **85.—** |
| 4 | 50 | 1500 | **UEFB II mit WG I/II** | 380241 | 380242 | 1,69 | **90.—** |
| 4 | 70 | 2250 | **WUB 4** | 380181 | 380182 | 2,40 | **105.—** |

* Während 30 min. Im Preise einbegriffen sind 3 m Anschlußkabel mit Stecker.
bei **WUB 4** ein 4 mm Dreibackenbohrfutter.
Für **UEFB m. WG I** und **UEFB II m. WG II** Bohrfutter 0 . . 4 G 117 626 **RM 8.—.**

# AEG Drehstrom-Handbohrmaschinen

| Bohren Stahl mm | Auf-reiben mm | Leist.-abgabe n. VDE W | Drehz. d.Spind. unter Vollast U/min | Morse-Konus der Spindel | Form | Pl Nr bei V 125 | 220 | 380 | Ge-wicht kg | Preis ohne Bohrf. RM |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6 | — | 90* | 965 | Zapfen | **DB 6** | 380185 | 380186 | 380187 | 4,35 | **98.—** |
| 10 | — | 90* | 500 | Zapfen | **DB 8/10** | 380097 | 380098 | 380099 | 4,35 | **98.—** |
| | | | | | | 110/190 | 125/220 | 220/380 | kg | RM |
| 10 | — | 150* | 560 | Zapfen | **DB 10** | 380100 | 380101 | 380102 | 7,1 | **110.—** |
| 15 | — | 170** | 400 | 1 | **DB 12/15** | 380243 | 380244 | 380245 | 7,3 | **125.—** |
| 15 | — | 250** | 365 | 1 | **DB 15** | 380188 | 380189 | 380190 | 9,0 | **165.—** |
| 23 | 18 | 500** | 260 | 2 | **DB 23** | 380121 | 380122 | 380123 | 14,8 | **210.—** |
| 32 | 25 | 850** | 165 | 3 | **DB 32** | 380124 | 380125 | 380126 | 21,4 | **300.—** |
| 50 | 38 | 1200 | 100 | 4 | **DB 50** | 380225 | 380226 | 380227 | 33,5 | **355.—** |

* Während 30 min. ** Während 60 min. Im Preise einbegriffen bei den Formen DB 6, DB 8/10 u. DB 10 3 m Anschlußkabel mit Stecker Pl 284685 und Schalthebelverriegelung. DB 12/15, DB 15 wie vorstehend, sowie Brustschild und Austreiber. Mehrpreis für Zuspannvorrichtung G 117 112 **RM 10.—**.

DB 23, 32, 50 Steckkupplungsdose mit 3 m Anschlußkabel ohne Stecker, Zuspannvorrichtung, Austreiber, Schalterumkehrung und Verriegelung des Umkehrschalters. Niedrigste Spannung 42 Volt. Mehrpreis 5 %.

# AEG Drehstrom-Zweigang-Handbohrmaschinen Form ZDB

| Bohrdurchmesser für Stahl mm | Holz mm | Leist.-abgabe n.VDE-W* | Drehz. d.Spind. unter Vollast U/min | Morse-Konus der Spindel | Form | Pl Nr bei V 110/190 | 125/220 | 220/380 | Ge-wicht kg | Preis ohne Bohrf. RM |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 15 | 25 | 170 | 250/500 | 1 | **ZDB 12/15** | 380311 | 380312 | 380313 | 8,5 | **170.—** |

* Während 60 min. — Im Preise einbegriffen: 3 m Anschlußkabel mit Stecker, Brustschild, Austreiber, Schalterumkehrung und Schalthebelverriegelung. Mehrpreis für Zuspannvorrichtung G 117 112 **RM 10.—**

# AEG Gleichstrom-Handbohrmaschinen

| Bohren in Stahl mm | Auf-reiben mm | Leistungs-abgabe n. VDE W | Morse-Konus der Spindel | Drehzahl der Spindel U/min | Form | Pl Nr bei V 110 | 220 | Gewicht kg | Preis RM |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 23 | 18 | 500* | 2 | 260 | **GB 23** | 380127 | 380128 | 16,4 | **210.—** |
| 32 | 25 | 850* | 3 | 165 | **GB 32** | 380129 | 380130 | 21,6 | **300.—** |
| 50 | 38 | 1200 | 4 | 100 | **GB 50** | 380223 | 380224 | 36,8 | **355.—** |

* Während 60 min. — Im Preise einbegriffen: Steckkupplungsdose mit 3 m Anschlußkabel, ohne Stecker, Zuspannvorrichtung, Austreiber, Schalterumkehrung und Verriegelung des Umkehrschalters.

# AEG Universal-Gewindeschneidmaschinen

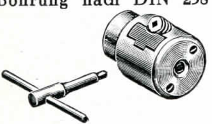
mit selbsttätigem beschleunigtem Rücklauf z. wahlweisen Anschluß an Gleich- od. Wechselstrom

| Für Gewinde in Stahl bis | Leistungs-abgabe n. VDE-Vorschr. W | Drehzahl U/min Rechts-lauf | Rück-lauf | Form | Pl Nr bei V 110/125 | 220 | Ge-wicht kg | Preis ohne Bohr-futter |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| M 10 / 3/8" | 125* | 250 | 500 | **UEG** | 380020 | 380021 | 3,15 | **140.—** |
| **mit Isolierstoffgehäuse** | | | | | | | | |
| M 10 / 3/8" | 125* | 250 | 500 | **UGJ** | 380095 | 380096 | 3,2 | **140.—** |

* Während 30 min. — Im Preise einbegriffen sind 3 m Anschlußkabel mit Stecker u. Schalthebelverriegelung, Sonder-Bohrfutter G 117 080 **RM 30.—**. Tiefenanschlag G 117 081 **RM 5.—**.

## Präzisions-Zweibacken-Bohrfutter

mit Verstärkungsdeckel, Bohrung nach DIN 238



| Größe | Spannweite | Konusbohr. DIN 238 | Lager Nr | Preis RM |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 0 . . . 6 | 6 | G 117 020 | 5.— |
| 2 | 0 . . . 10 | 10 | G 117 021 | 6.50 |
| 3 | 0 . . . 13 | 10 | G 117 022 | 7.50 |
| 4 | 3 . . . 16 | 15 | G 117 023 | 9.— |
| 5 | 5 . . . 20 | 20 | G 117 024 | 11.— |

## Präzisions-Dreibacken-Bohrfutter

mit Zahnkranz u. Triebschlüssel, Bohrung nach DIN 238



| Größe | Spannweite | Konusbohr. DIN 238 | Lager Nr | Preis RM |
|---|---|---|---|---|
| 0 a** | 0 . . . 4 | 3 | G 117 626 | 8.— |
| 0 b | 0 . . . 4 | 6 | G 117 656 | 8.— |
| 0* | 0 . . . 6 | 3 | G 117 026 | 8.— |
| 1 | 0 . . . 6 | 6 | G 117 027 | 8.50 |
| 2 | 0 . . . 10 | 10 | G 117 028 | 10.— |
| 3 | 0 . . . 13 | 10 | G 117 029 | 14.— |
| 4 | 3 . . . 16 | 15 | G 117 030 | 18.— |
| 5 | 5 . . . 20 | 20 | G 117 031 | 35.— |

* Nur für UEFB u. UEFB-II bei Verwendung von Fräserfeilen. ** Für UEFB u. UEFB-II.

## Original Kupke Bohrfutter

in flacher Ausführung (EH)



| Größe | Spannweite | Konusbohr. DIN 238 | Lager Nr | Preis RM |
|---|---|---|---|---|
| 0 | 0 . . . . 6 | 6 | G 117 032 | 10.— |
| 1 | 1 . . . . 10 | 10 | G 117 033 | 12.— |

Bohrfutterkegel siehe Hauptliste FSt/V EW 3.

DB 6 DB 8/10

DB 10

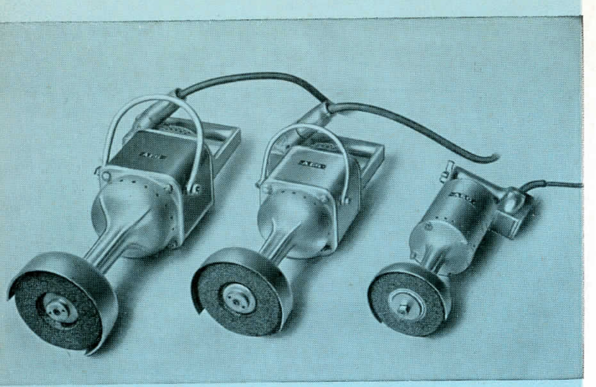
DB 12/15
DB 15

DB 23

DB 50

ZDB 12/15

UEG



D- u. GHS-VII     VI     IV

# AEG Handschleifmaschinen

für Gleich- oder für Drehstrom

| Größte zulässige Abmessungen d. Schleifscheibe | | Leistungsabgabe | Drehzahl | Form | Pl Nr bei V | | | Gewicht | Preis mit Schutzhaube ohne Schleifscheibe |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| a) für Gleichstrom | | | | | | | | | |
| Ø mm | Breite mm | W | U/min | | 110 | 220 | | kg | RM |
| 150 | 25 | 500 | 2800 | GHS-VI | 380166 | 380167 | | 15 | 210.— |
| 160 | 35 | 850 | 2800 | GHS-VII | 380230 | 380231 | | 23 | 245.— |
| b) für Drehstrom | | | | | | | | | |
| Ø mm | Breite mm | W | U/min | | 110/190 | 125/220 | 220/380 | kg | RM |
| 125 | 15 | 180 | 2800 | DHS-IV | 380131 | 380132 | 380133 | 7,8 | 120.— |
| 150 | 25 | 500 | 2800 | DHS-VI | 380163 | 380164 | 380165 | 13,5 | 200.— |
| 160 | 35 | 850 | 2800 | DHS-VII | 380198 | 380199 | 380200 | 21,5 | 225.— |

Im Preise einbegriffen sind bei der DHS-IV 3 m Anschlußkabel mit Stecker, bei D- und GHS-VI und VII Steckkupplungsdose mit 3 m Anschlußkabel ohne Stecker.

Bei Nichtangabe der Betriebsspannung werden die Drehstromformen für die höhere Y Spannung geschaltet.

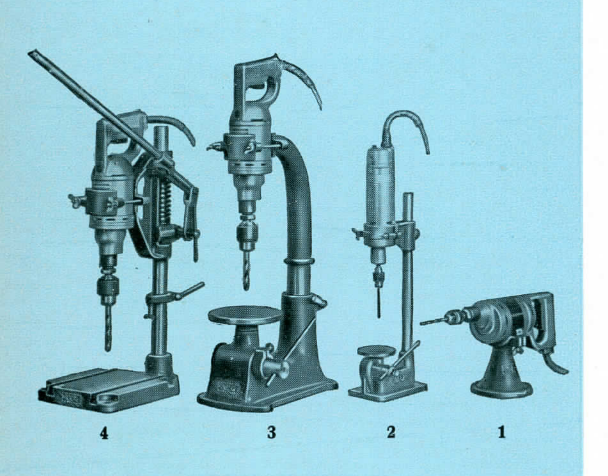
Schleifscheiben zu DHS-IV 125 Ø × 15 G 117 474 **RM 4.50**
Schleifscheiben zu D- und GHS-VI 150 Ø × 25 G 117 625 **RM 6.50**
Schleifscheiben zu D- u. GHS-VII 160 Ø × 35 G 117 583 **RM 11.—**



DHS-VI mit Federzug beim Gußputzen

## Federzüge mit selbsttätig wirkender Sicherung

| Größe | Lager Nr | verwendbar für | Tragkraft | Gehäuse Ø mm | Seil-Auszg. m | Gewicht kg | Preis RM |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | G117990 | DHS-IV, DB 10, DB 12/15, DB 15, UEB 12/15, 15, 15 a, 23, 23 a, ZUB 15, 23, ZDB 15 | 5—10 | 160 | 1,8 | 3,2 | 40.— |
| 2 | G117991 | DHS-VI, GHS VI, DB 23, GB 23 | 11—20 | 240 | 1,6 | 12 | 65.— |
| 3 | G117992 | DHS-VII, GHS VII, DB 32, GB 32 | 21—30 | 240 | 1,6 | 12 | 70.— |
| 4 | G117993 | DB 50, GB 50 | 31—40 | 240 | 1,6 | 13 | 80.— |

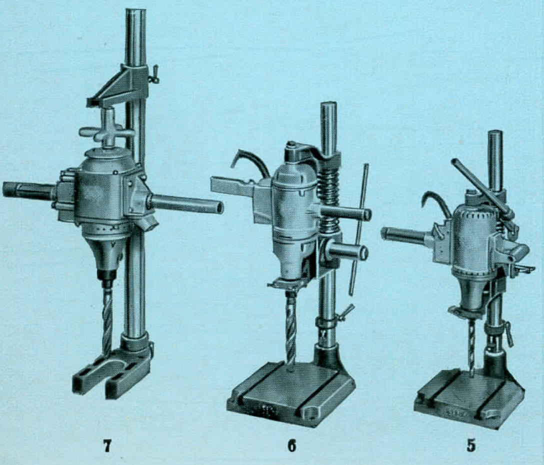


4     3     2     1

# AEG Stative für Handbohrmaschinen

| Form | Pl Nr | Für Handbohrmaschine Form | Ausladung mm | Gewicht kg | wie Abb. | Preis RM |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **Gst 6** | 380019 | **UEB 6** | | 1,4 | 1 | 7.— |
| **GstJ 6** | 380113 | **UBJ 6** | | 1,4 | 1 | 7.— |
| **Gwst** | 380088 | **UEG** | | 4,8 | | 30.— |
| **BstF** | 380087 | **UEFB** | 95 | 3,9 | 2 | 25.— |
| **BstF II** | 380237 | **UEFB II** | 95 | 4,3 | 2 | 25.— |
| **TSt 4**** | 380173 | **UEB 4** | 163 | 14 | 4 | 40.— |
| **TSt 6/10** | 380017 | **UEB 6, UEB 10, UEB 10 a** | 160 | 14 | 4 | 42.— |
| **TStJ 6/10** | 380116 | **UBJ 6, UBJ 10, UBJ 10 a** | 160 | 12,8 | 4 | 42.— |
| **DTSt 8/10** | 380119 | **DB 8/10, DB 6, UEB 12** | 160 | 12,8 | 4 | 42.— |
| **Tst 12/15** | 380180 | **UEB 12/15** | 160 | 14,3 | 5 | 55.— |
| **DTSt 10** | 380136 | **DB 10** | 180 | 20,4 | 5 | 52.— |
| **DTSt 12/15** | 380137 | **DB 12/15** | 182 | 20,5 | 5 | 52.— |
| **DTst 15** | 380240 | **DB 15** | 190 | 20,8 | 5 | 58.— |
| **BSt 6** | 380015 | **UEB 6** | 175 | 12 | 3 | 42.— |
| **BSt 10** | 380016 | **UEB 10, UEB 10 a** | 175 | 12,4 | 3 | 44.— |
| **BSt 12** | 380246 | **UEB 12** | 175 | 14,3 | 3 | 48.— |
| **BStJ 6** | 380114 | **UBJ 6** | 175 | 12 | 3 | 42.— |
| **BStJ 10** | 380115 | **UBJ 10, UBJ 10 a** | 175 | 12,5 | 3 | 44.— |
| **DBSt 8/10** | 380120 | **DB 8/10, DB 6** | 175 | 14,2 | 3 | 44.— |
| **TSt 15/23** | 380018 | **UEB 15, UEB 15 a, UEB 23** | 225 | 30 | 6 | 65.— |
| **TSt 23 a** | 380026 | **UEB 23 a** | 225 | 31 | 6 | 65.— |
| **TStz 15**** | 380171 | **ZUB 15** | 225 | 27,5 | 5 | 60.— |
| **TStz 23**** | 380172 | **ZUB 23** | 225 | 28 | 5 | 62.— |
| **BOS 5** | 112651 | **UEB 15*, UEB 15 a*, UEB 23, UEB 23 a, DB 23, GB 23** | 200 | 13 | 7 | 40.— |
| **BOS 6** | 112652 | **DB 32, DB 50, GB 32, GB 50** | 250 | 26 | 7 | 70.— |

* Bei Verwendung einer Zuspannvorrichtung.     ** Ausführung ähnlich DTSt 12/15.



7     6     5

# AEG Universal-Schraubenzieher

zum wahlweisen Anschluß an Gleich- oder Wechselstrom

| Durchmesser für Holzschrauben bis mm | Maschinenschrauben Zoll | Maschinenschrauben mm | Leistungsabgabe n. VDE-Vorschr. W* | Drehzahl der Arbeitsspindel unter Vollast U/min | Form | Pl Nr bei V 110/125 | Pl Nr bei V 220 | Gewicht kg | Preis RM |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | | 4 | 25 | 750 | **USF** | 380317 | 380318 | 1,8 | 87.— |
| 4 | | 6 | 50 | 650 | **USF II** | 380319 | 380320 | 2,1 | 98.— |
| 8×80 | 3/8 | 10 | 125 | 250 | **UES a** | 380117 | 380118 | 3,1 | 130.— |

* Während 30 min.

Im Preise einbegriffenes Zubehör:
Bei Form **USF** und **USF II** 3 m Anschlußkabel mit Stecker, 1 Schraubenziehklinge und Zentrierhülse M 3,5-4 für USF, M 5-6 für USF II.
Bei Form **UES a** Umsteckvorrichtung für Links- und Rechtslauf, Schalthebelverriegelung, 3 m Anschlußkabel mit Stecker und 3 Schraubenziehklingen. Weitere Schraubenziehklingen und Mutterschlüssel auf Anfrage.

## Schraubenziehklingen für Schlitzschrauben

| Form | Für Schrauben m. einem Kopfdurchmesser von mm | Schraubenziehklinge Lager Nr | Schraubenziehklinge Preis RM | Zentrierhülse Lager Nr | Zentrierhülse Preis RM |
|---|---|---|---|---|---|
| **USF** | 4 | G 118090 | —.80 | G 118097 | 1.20 |
| | 6 | G 118091 | —.80 | G 118098 | 1.20 |
| | 8 | G 118092 | —.80 | G 118099 | 1.20 |
| **USF II** | 6 | G 118094 | 1.30 | G 118101 | 1.70 |
| | 9 | G 118095 | 1.30 | G 118102 | 1.70 |
| | 12 | G 118096 | 1.30 | G 118103 | 1.70 |
| | | | | **Schraubenziehklinge m. Zentrierhülse** | |
| **UES a** | 8—10 | G 117008 | 1.50 | G 117011 | 2.50 |
| | 10—14 | G 117009 | 1.50 | G 117012 | 2.50 |
| | 14—16 | G 117010 | 1.50 | G 117013 | 3.— |

Mutterschlüssel für Vier- und Sechskantschrauben können ebenfalls von uns bezogen werden.

## Biegsame Wellen

mit Bohrfutter und Flanschen für Handbohrmaschine UEB 6/10

| Form | Lager Nr | Seelen-Ø mm | Schlauch-Ø rd. mm | Länge m | Handstück mit Bohrfutter mit Flanschen spannend bis mm | Handstück mit Bohrfutter mit Flanschen f. Schleifscheiben bis mm | Für Handbohrmaschine Form | Gewicht kg | Preis RM |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **BW 6** | G 117092 | 10 | 22 | 1 | 6 | 40×10×10 | **UEB 6** | 2,3 | 36.— |
| **BW 10** | G 117093 | 13 | 25 | 1,5 | 10 | 75×10×13 | **UEB 10** | 4,2 | 47.— |

Schleifscheibe 40×10×10 G 117 094 zur BW 6 0,035 kg . . . . . . . . . . . **RM** 1.50
Schleifscheibe 75×10×13 G 117 095 zur BW 10 0,085 kg . . . . . . . . . . . **RM** 2.50
Stahldrahtbürste 80×12×10 G 117 110 zur BW 6 0,11 kg . . . . . . . . . . . **RM** 2.50
Stahldrahtbürste 100×12×13 G 117 111 zur BW 10 0,17 kg . . . . . . . . . . . **RM** 3.—

## Biegsame Wellen

mit Schraubenzieh-Handstück für Handbohrmaschine UEB 10 / 10 a

| Form | Lager Nr | Seelen-Ø mm | Schlauch-Ø rd. mm | Länge m | Handstück für Metallschrauben bis mm | Handstück für Muttern Feingew. | Für Handbohrmaschine Form | Gewicht kg | Preis* RM |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **BSW 10** | G 117096 | 8 | 17 | 1 | 6 | 10 | **UEB 10** | 1,8 | 50.— |
| **BSW 10 a** | G 117097 | 13 | 25 | 1,5 | 10 | 15 | **UEB 10 a** | 3,6 | 60.— |

* **Einschl. eines Schraubenzieheinsatzes.** Weitere Schraubenzieheinsätze (Zentrierhülse u. Klinge) sowie Mutterschlüssel auf Anfrage, wobei sich das Einsenden von Musterschrauben empfiehlt.

## Biegsame Welle mit Kurvenschere BKS 1,5

für Handbohrmaschine UEB 6

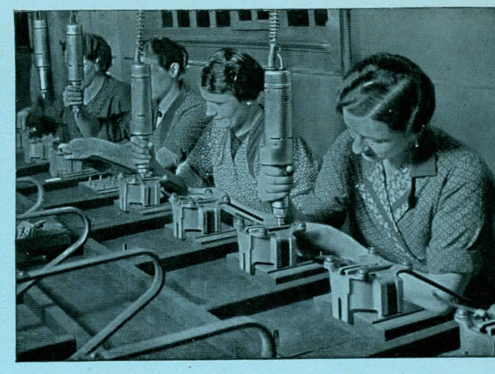
| Form | Lager Nr | Seelen-Ø mm | Schlauch-Ø rd. mm | Länge m | Zu schneidende größte Blechstärke mm | Für Handbohrmaschine Form | Gewicht kg | Preis RM |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **BKS 1,5** | G 117230 | 10 | 22 | 1 | 1,5 | **UEB 6** | 3,1 | 90.— |

**Schnellwechsel-Handstück H 2 mit Bohrfutter und Flanschen**
G 117 231 0,325 kg . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . **RM** 29.—

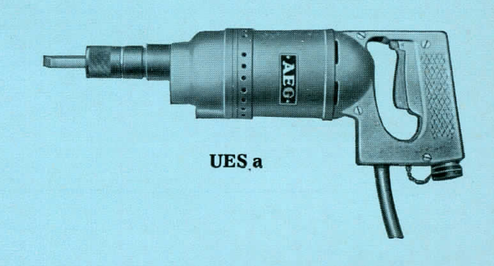
Bei Verwendung des Schnellwechsel-Handstückes G 117 231 wird die Welle BKS 1,5 ebenfalls mit Schnellwechsel ausgestattet.
Stahldrahtbürste 80×12×10 G 117 110 zum Handstück H 2 0,11 kg . . . . . . . . **RM** 2.50
Schleifscheibe 40×10×10 G 117 094 zum Handstück H 2 0,035 kg . . . . . . . . **RM** 1.50




**USF und USF II**



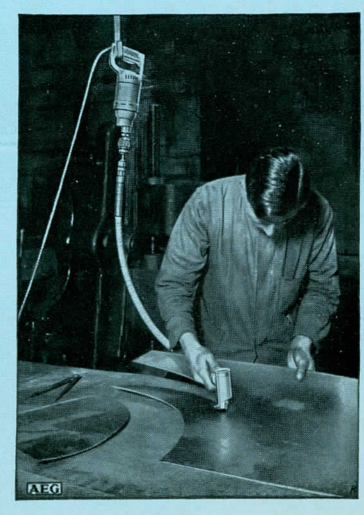
USF II beim Eindrehen von Schrauben



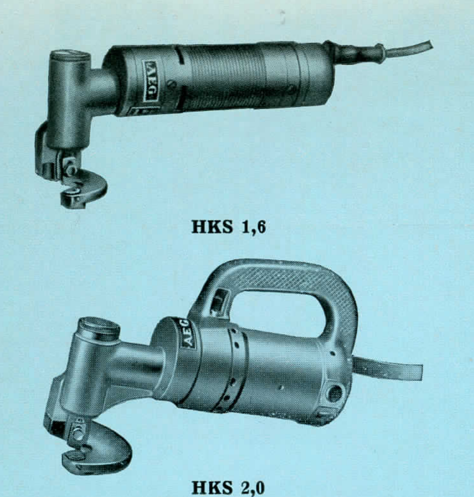

**UES a**



Einziehen von Schrauben mit UES a



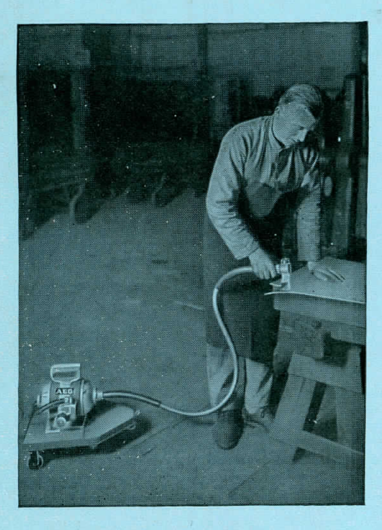

UEB 6 mit BKS 1,5 beim Blechschneiden



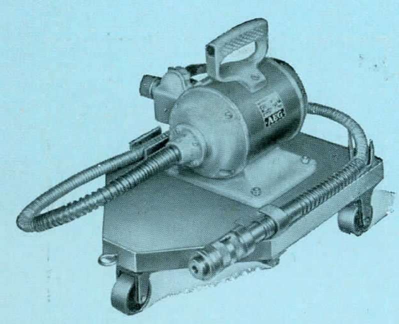
HKS 1,6



HKS 2,0



Abschneiden des Überstandes mit HKS 1,6



Tragbarer Motor mit Scherenkopf beim Blechschneiden

DS-0,5 und 1,0 auf Karren KS 0,5 und 1,0



SK 2



SK 2,5

## AEG Universal-Handkurvenscheren Form HKS

zum Anschluß an Gleich- oder Einphasen-Wechselstrom

| Max. Blechstärke mm* | Leistungsabgabe n. VDE W** | Anzahl d. Schnitte pro Min. | Form | Pl Nr bei V | | Gewicht | Preis |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 110/125 | 220 | kg | RM |
| 1,6 | 50 | 1500 | **HKS 1,6** | 380357 | 380358 | 2,4 | **148.—** |
| 2 | 125 | 1500 | **HKS 2,0** | 380369 | 380370 | 3,9 | **180.—** |

* Für Eisen- u. Stahlblech. ** Während 30 min. Preis einschl. 5 m Anschlußkabel mit Stecker.

Schnittleistung: HKS 1,6: Bei 1,6 mm Blechstärke 2,5 Meter per Minute bei geradem Schnitt.
HKS 2,0: Bei 2 mm Blechstärke 2 Meter per Minute bei geradem Schnitt.

Beide Scheren können mit einem besonderen Schneidtisch zum Bearbeiten von stark gebogenen Blechformen ohne Mehrpreis geliefert werden. Max. Blechstärke dann nur 1,5 mm bei beiden Typen.

## AEG Tragbare Motoren mit biegsamer Welle

Größte zuläss. Abmessg. der Schleif-Scheibe (Ø, Br.) | Leistungsabgabe (W) | Drehzahl (U/min) | Form | Pl Nr bei V | Biegsame Welle: Seelen Ø, Länge, M.-Konus, Lager Nr | Gewicht mit Welle | Preis

a) für Gleichstrom

| Ø mm | Br. mm | W | U/min | Form | 110 | 220 | Seelen Ø mm | Länge m | M.-Konus | Lager Nr G | Gewicht kg | Preis RM |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 125 | 20 | 370 | 2800 | **GS-0,5** | 380111 | 380112 | 13 | 1,5 | 1 | 117469 | 20,6 | **160.-** |
| 150 | 25 | 740 | 2800 | **GS-1,0** | 380201 | 380202 | 15 | 2 | 1 | 117659 | 30,2 | **240.-** |

b) für Drehstrom

| Ø mm | Br. mm | W | U/min | Form | 110/190 | 125/220 | 220/380 | Seelen Ø mm | Länge m | M.-Konus | Lager Nr G | Gewicht kg | Preis RM |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 125 | 20 | 370 | 2800 | **DS-0,5** | 380108 | 380109 | 380110 | 13 | 1,5 | 1 | 117469 | 19,2 | **160.-** |
| 150 | 25 | 740 | 2800 | **DS-1,0** | 380203 | 380204 | 380205 | 15 | 2 | 1 | 117659 | 27,5 | **200.-** |

c) für Einphasen-Wechselstrom

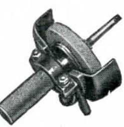
| Ø mm | Br. mm | W | U min | Form | 110 | 125 | 220 | Seelen Ø mm | Länge m | M.-Konus | Lager Nr G | Gewicht kg | Preis RM |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 125 | 20 | 370 | 2800 | **WS-0,5** | 380232 | 380233 | 380234 | 13 | 1,5 | 1 | 117469 | 21,2 | **190.-** |
| 150 | 25 | 600 | 2800 | **WS-1,0** | 380349 | 380350 | 380351 | 15 | 2 | 1 | 117659 | 28,4 | **250.-** |

Im Preise einbegriffen sind neben der biegsamen Welle, Schalter und 3 m Anschlußkabel ohne Stecker.

Bei Nichtangabe der Betriebspannung wird die Drehstromform für die höhere Y Spannung geschaltet.

Karren KS 0,5 zu GS, DS, WS-0,5 passend Pl 380 228 8,2 kg **RM 26.—**.
Karren KS 1,0 zu GS, DS, WS-1,0 passend Pl 380 229 8,2 kg **RM 26.—**.

Schleifdorn mit Schutzhaube und Gegenstück SH 1 ★



Winkelschleifkopf WSK 1 mit schmiegsamem Schleifteller ★★

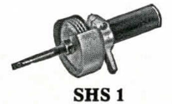


| Form | Größte zulässige Abmessungen der Schleifscheibe: Durchmesser mm | Breite mm | Lager Nr | Gewicht kg | Preis RM |
|---|---|---|---|---|---|
| **SH 1 ★** | 125 für Type 0,5<br>150 für Type 1,0 | 20 | G 117223 | 2,25 | 29.— |
| **WSK 1 ★★** | — | — | G 117665 | 1,85 | 85.— |

Schleifscheibe 125 Ø×20 Lager Nr G 117 224 **RM 6.—** für Type 0,5
Schleifscheibe 150 Ø×25 Lager G 117 762 **RM 8.—** für Type 1,0
Schmiegsamer Schleifteller 175 Ø G 117 666 **RM** 15.—
Lammfellscheibe G 117 667 **RM** 12.—

## AEG Kurvenscherenköpfe für tragbaren Motor

| Form | Lager Nr | Für tragbare Motoren | Schneidfähige Blechstärke mm | Gewicht kg | Preis RM |
|---|---|---|---|---|---|
| **SK 2** | G 118117 | **GS-0,5**<br>**DS-0,5**<br>**WS-0,5** | 2 | 1,25 | **100.—** |
| **SK 2,5** | G 118118 | **GS-1,0**<br>**DS-1,0**<br>**WS-1,0** | 2,5 | 3 | **120.—** |



SHS 1

**Sägehandstück** zum Schneiden von Querrillen in Laufdecken
Form SHS 1 G 118143 für tragbaren Motor GS, DS, WS-0,5, GS, DS, WS-1,0; Gewicht 2,0 kg, Preis **RM** 50.—

# AEG Schnellaufende Tischbohrmaschinen

mit beweglichem Bohrtisch, verstellbarem sowie schwenkbarem Bohrarm und eingebautem Schalter

| Bohrdurchmesser für Stahl | Motor-Leistungsabgabe | Drehzahl der Bohrspindel | Form | Ausladung | Pl Nr bei V | | | Gewicht | Preis ohne Bohrfutter |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| a) für Gleich- und Wechselstrom | | | | | | | | | |
| mm | W | U/min | | mm | 110 | 125 | 220 | kg | RM |
| +2 | 35 | rd 8000 | **UTB 2** | 110 | 380039 | 380040 | 380041 | 7 | **95.—** |
| b) für Gleichstrom | | | | | | | | | |
| mm | W | U/min | | mm | 110 | | 220 | kg | RM |
| 6<br>6 | 75<br>150 | 1500<br>3000 | **GTB 6**<br>**GTB 6/2** | 175<br>175 | 380042<br>380044 | | 380043<br>380045 | 19,5<br>19,5 | **140.—**<br>**140.—** |
| c) für Drehstrom | | | | | | | | | |
| mm | W | U/min | | mm | 125 | 220 | 380 | kg | RM |
| 6<br>6<br>10 | 75<br>150<br>160 | 1400<br>2800<br>700 | **DTB 6**<br>**DTB 6/2**<br>**DTB 8/10** | 175<br>175<br>175 | 380046<br>380049<br>380302 | 380047<br>380050<br>380303 | 380048<br>380051<br>380304 | 19,5<br>19,5<br>28,0 | **130.—**<br>**130.—**<br>**160.—** |
| d) für Einphasen-Wechselstrom | | | | | | | | | |
| mm | W | U/min | | mm | 110 | 125 | 220 | kg | RM |
| 6 | 125 | 1500 | **WTBo 6** | 175 | 380287 | 380288 | 380289 | 26,5 | **150.—** |

+ Bohrdurchmesser für Messing, für Stahl 1,5 mm bei Verwendung von Schnellstahlbohrern.

Im Preise einbegriffen:
**UTB 2** 1,5 m Anschlußkabel, zweipoliger Stecker mit Schutzkontakt. Sonderbohrfutter „Lamm" mit je 1 Spannzange von 0 . . . 1,5 und 0 . . . 2 mm spannend G 117 126 **RM** 8—.
**GTB 6, DTB 6** 2 m Anschlußkabel, Stecker mit Schutzkontakt.

# AEG Präzisions-Tischbohrmaschinen

mit senkrecht verstellbarem Spindelarm, Gummi-Keilriemenantrieb und 3 Geschwindigkeiten

| Bohrdurchmesser für Stahl | Mot.-Leist.-Abg. n. VDE.-Vorschr. | U/min d. Bohrspindel unter Vollast | Form | Ausladung | Pl Nr bei V | | | Gewicht | Preis ohne Bohrfutter |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| a) für Gleichstrom | | | | | | | | | |
| mm | W | | | mm | 110 | | 220 | kg | RM |
| 10 | 150 | 500<br>1000<br>1700 | **GTB 10** | 225 | 380141 | | 380142 | 48 | **240.—** |
| b) für Drehstrom | | | | | | | | | |
| mm | W | | | mm | 110/190 | 125/220 | 220/380 | kg | RM |
| 10 | 250 | 500<br>1000<br>1700 | **DTB 10** | 225 | 380138 | 380139 | 380140 | 47,2 | **230.—** |
| c) für Einphasen-Wechselstrom | | | | | | | | | |
| mm | W | | | mm | 110 | 125 | 220 | kg | RM |
| 10 | 150 | 500<br>1000<br>1700 | **WTB 10** | 225 | 380143 | 380144 | 380168 | 48 | **240.—** |

Im Preise einbegriffen sind Riemenschutzhaube, Gummi-Keilriemen und 1,5 m Anschlußkabel ohne Stecker.
**DTB 10** ist mit ⅄ / △ Klemmbrett ausgerüstet; bei Nichtangabe der Betriebsspannung wird die Maschine für die höhere ⅄ Spannung geliefert.

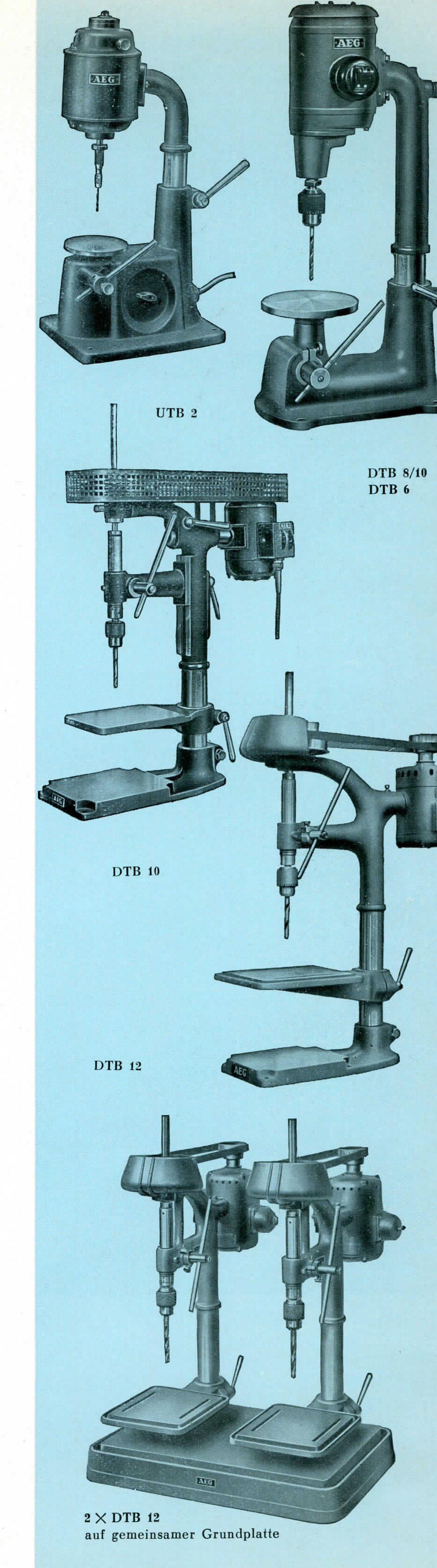
Wie oben, jedoch mit Flachriemen-Antrieb

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| a) für Gleichstrom | | | | | | | | | |
| mm | W | U/min | | mm | 110 | | 220 | kg | RM |
| 12 | 400 | 600<br>1000<br>1700 | **GTB 12** | 240 | 380027 | | 380028 | 52 | **220.—** |
| b) für Drehstrom | | | | | | | | | |
| mm | W | U/min | | mm | 110/190 | 125/220 | 220/380 | kg | RM |
| 12 | 400 | 600<br>1000<br>1700 | **DTB 12** | 240 | 380029 | 380030 | 380031 | 51,5 | **200.—** |
| c) für Einphasen-Wechselstrom | | | | | | | | | |
| mm | W | U/min | | mm | 110 | 125 | 220 | kg | RM |
| 12 | 400 | 600<br>1000<br>1700 | **WTB 12** | 240 | 380032 | 380033 | 380034 | 54,5 | **240.—** |

Im Preise einbegriffen sind Riemenschutzhaube und Flachriemen.
**DTB 12** ist mit ⅄ / △ Klemmbrett ausgerüstet; bei Nichtangabe der Betriebsspannung wird die Maschine für die höhere ⅄ Spannung geliefert.

**Für Reihenfertigung können die Typen DTB, GTB, WTB 10 und 12 zu zweit auf gemeinsamer Grundplatte montiert geliefert werden. Mehrpreis für Grundplatte RM 40.—.**

Gewichte: 2×10 mm auf Grundplatte ca. 128 kg, 2×12 mm auf Grundplatte ca. 145 kg.




UTB 2

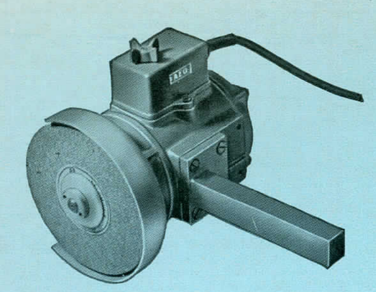
DTB 8/10
DTB 6

DTB 10

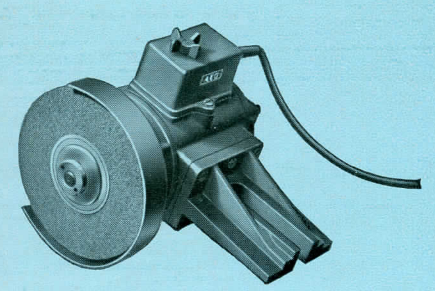
DTB 12

2 × DTB 12
auf gemeinsamer Grundplatte

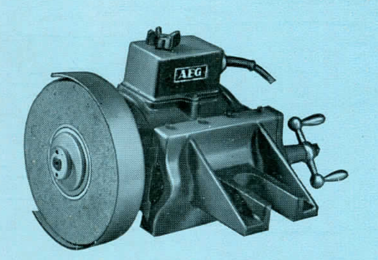
# AEG Supportschleifmaschinen



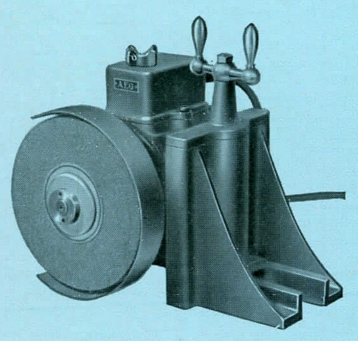

Ausführung A



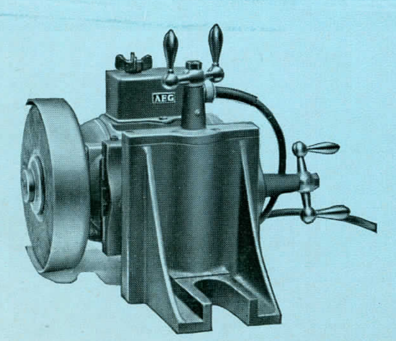

Ausführung B




Ausführung C




Ausführung D




Ausführung E

| Größte zulässige Abmessung d. Schleifscheibe | | Leistg.-Abgabe | Drehzahl | Form | Pl Nr bei V | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| a) für Gleichstrom | | | | | | | |
| Ø mm | Breite mm | Watt | U/min | | 110 | 220 | |
| 165 | 18 | 250 | 2800 | **GSS-V** | 380341 | 380342 | |
| 200 | 20 | 500 | 2800 | **GSS-VI** | 380269 | 380270 | |
| 225 | 25 | 850 | 2800 | **GSS-VII** | 380271 | 380272 | |
| b) für Drehstrom | | | | | | | |
| Ø mm | Breite mm | Watt | U/min | | 110/190 | 125/220 | 220/380 |
| 165 | 18 | 250 | 2800 | **DSS-V** | 380343 | 380344 | 380345 |
| 200 | 20 | 500 | 2800 | **DSS-VI** | 380273 | 380274 | 380275 |
| 225 | 25 | 850 | 2800 | **DSS-VII** | 380276 | 380277 | 380278 |
| c) für Einphasen-Wechselstrom | | | | | | | |
| Ø mm | Breite mm | Watt | U/min | | 110 | 125 | 220 |
| 165 | 18 | 250 | 2800 | **WSS-V** | 380346 | 380347 | 380348 |
| 200 | 20 | 500 | 2800 | **WSS-VI** | 380290 | 380291 | 380292 |
| 225 | 25 | 750 | 2800 | **WSS-VII** | 380293 | 380294 | 380295 |

## Preise und Gewichte

| Type | Ausführung A mit Vierkantschaft | | Ausführung B mit Aufspannwinkel | | Ausführung C mit Längssupport | | Ausführung D mit Höhensupport | | Ausführung E mit Höhen-Längssupp. | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | kg | RM | kg | RM | kg | RM | kg | RM | kg | RM |
| **GSS-V** | 14,6 | **140.-** | 14,8 | **142.-** | 19,1 | **204.-** | 19,5 | **209.-** | 25,2 | **254.-** |
| **GSS-VI** | 18,0 | **170.-** | 18,7 | **172.-** | 22,9 | **238.-** | 23,5 | **245.-** | 29,7 | **293.-** |
| **GSS-VII** | 25,3 | **230.-** | 25,3 | **232.-** | 31,6 | **302.-** | 32,7 | **312.-** | 40,7 | **367.-** |
| **DSS-V** | 13,5 | **130.-** | 13,7 | **132.-** | 18,0 | **194.-** | 18,4 | **199.-** | 24,1 | **244.-** |
| **DSS-VI** | 18,5 | **150.-** | 19,2 | **152.-** | 23,4 | **218.-** | 24,0 | **225.-** | 30,2 | **273.-** |
| **DSS-VII** | 25,7 | **210.-** | 25,7 | **212.-** | 32,0 | **282.-** | 33,1 | **292.-** | 41,1 | **347.-** |
| **WSS-V** | 16,6 | **150.-** | 16,8 | **152.-** | 21,1 | **214.-** | 21,45 | **219.-** | 27,2 | **264.-** |
| **WSS-VI** | 21,8 | **200.-** | 22,5 | **202.-** | 26,7 | **268.-** | 27,3 | **275.-** | 33,5 | **323.-** |
| **WSS-VII** | 30,7 | **245.-** | 30,7 | **247.-** | 37,0 | **317.-** | 38,1 | **327.-** | 46,1 | **382.-** |

Im Preise einbegriffen sind: Schutzhaube, Schalter und 3 m Anschlußkabel ohne Stecker.

Stecker mit Stiften Pl 65 302 } für Gleich- u. Pl 65 304 } für Drehstrom.
Dose mit Hülsen Pl 65 331 } Wechselstrom Pl 65 332 }

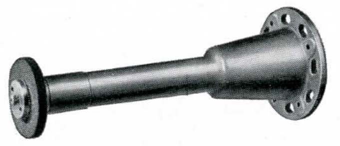
Schleifscheibe G 118 220 für DG und WSS-V .................. **RM 8.50**
Schleifscheibe G 117 754 für DG und WSS-VI .................. **RM 12.—**
Schleifscheibe G 117 811 für DG und WSS-VII ................ **RM 15.—**

## Zubehör für Supportschleifmaschinen



### Wellenverlängerung Form Wv

| Wellenverlängerung | | | | | Schleifscheibe | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Form | Lager Nr | Schleif-tiefe mm | Ge-wicht kg | Preis RM | Lager Nr | Ø mm | Brei-te mm | Boh-rung mm | Ge-wicht kg | Preis RM |
| **Wv-V** | G 118026 | 110 | 0,24 | **9.—** | G 118018 | 40 | 8 | 7,1 | 0,03 | **1.30** |
| **Wv-VI** | G 118027 | 140 | 0,53 | **11.—** | G 117810 | 50 | 10 | 8,2 | 0,055 | **1.90** |
| **Wv-VII** | G 118028 | 150 | 0,74 | **14.—** | G 117825 | 80 | 10 | 13,2 | 0,1 | **2.70** |



### Innenschleifarm Form IS

| Innenschleifarm | | | | | Schleifscheibe | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Form | Lager Nr | Schleif-tiefe mm | Ge-wicht kg | Preis RM | Lager Nr | Ø mm | Brei-te mm | Boh-rung mm | Ge-wicht kg | Preis RM |
| **IS-V** | G 118038 | 255 | 1,9 | **30.—** | G 118041 | 70 | 10 | 9,2 | 0,088 | **2.10** |
| | | | | | G 118042 | 37 | 10 | 9,2 | 0,032 | **1.45** |
| **IS-VI** | G 118039 | 313 | 2,1 | **40.—** | G 117829 | 80 | 12 | 10,2 | 0,122 | **3.—** |
| | | | | | G 117830 | 40 | 12 | 10,2 | 0,042 | **1.70** |
| **IS-VII** | G 118040 | 359 | 3,5 | **60.—** | G 118043 | 100 | 15 | 12,2 | 0,260 | **3.50** |
| | | | | | G 118044 | 55 | 15 | 12,2 | 0,080 | **2.—** |

# AEG Schleifmaschinen

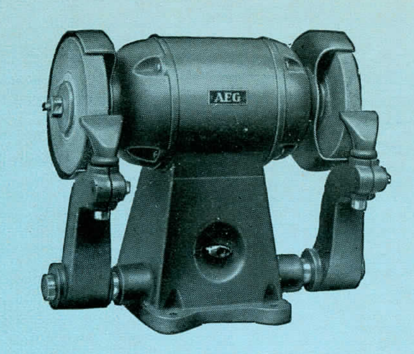
vollkommen geschlossen, mit Kugellager und im Sockel eingebautem Schalter

| Größte zulässige Abmessg. d. Schleifscheibe | | Leistungsabgabe | Drehzahl | Form | Pl Nr bei V | | | Werkzeugschleifmaschine mit Schutzhauben und Handvorl. für Trockenschliff ohne Schleifscheibe Gewicht | Preis |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| a) für Gleichstrom | | | | | | | | | |
| Ø mm | Breite mm | W | U/min | | 110 | 220 | | kg | RM |
| 125 | 15 | 200 | 2800 | **GWS-0,25** | 380055 | 380056 | | 21,0 | **140.—** |
| 160 | 25 | 370 | 2800 | **GWS-0,5** | 380057 | 380058 | | 32,5 | **175.—** |
| 175 | 30 | 740 | 2800 | **GWS-1,0** | 380207 | 380208 | | 43,0 | **220.—** |
| b) für Drehstrom | | | | | | | | | |
| Ø mm | Breite mm | W | U/min | | 110/190 | 125/220 | 220/380 | kg | RM |
| 125 | 15 | 200 | 2800 | **DWS-0,25** | 380059 | 380060 | 380061 | 20,5 | **125.—** |
| 160 | 25 | 370 | 2800 | **DWS-0,5** | 380062 | 380063 | 380064 | 30,0 | **150.—** |
| 175 | 30 | 740 | 2800 | **DWS-1,0** | 380209 | 380210 | 380211 | 42,5 | **180.—** |
| c) für Einphasen-Wechselstrom | | | | | | | | | |
| Ø mm | Breite mm | W | U/min | | 110 | 125 | 220 | kg | RM |
| 125 | 15 | 200 | 2800 | **WWS-0.25** | 380065 | 380066 | 380067 | 21,5 | **150.—** |
| 160 | 25 | 370 | 2800 | **WWS-0,5** | 380068 | 380069 | 380070 | 31,5 | **180.—** |
| 175 | 30 | 600 | 2800 | **WWS-1,0** | 380212 | 380213 | 380214 | 45,0 | **230.—** |

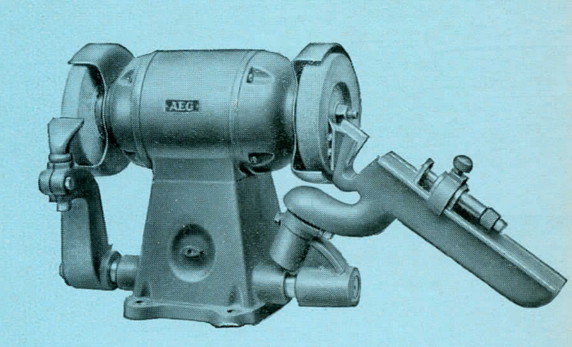
Die Drehstrommaschinen sind mit ⅄/△ Klemmbrett ausgerüstet; bei Nichtangabe der Betriebspannung wird die Maschine für die höhere ⅄ Spannung geschaltet.

Zu den Maschinen können Säulen in halbhoher und hoher Ausführung geliefert werden (S. 10).

Größere Schleifmaschinen siehe Werbeblatt FSt/V 31a.




**Schleifmaschine**
mit Handvorlage für Trockenschliff




**Schleifmaschine**
mit Handvorlage für Trockenschliff und Spiralbohrerschleifauflage

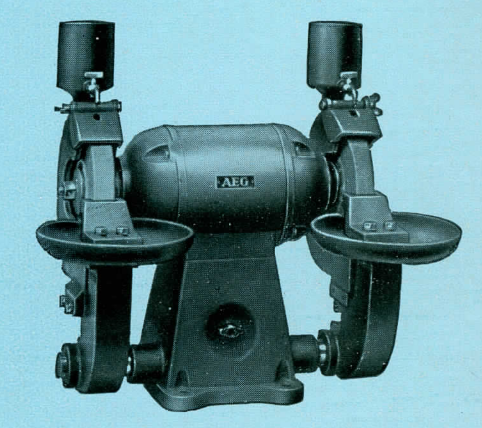
## Zubehör

| Gegenstand | | Zu GWS-0,25, DWS-0,25 WWS-0,25 Lager Nr | ca. kg | RM | Zu GWS-0,5, DWS-0,5 WWS-0,5 Lager Nr | ca. kg | RM | Zu GWS-1,0, DWS-1,0 WWS-1,0 Lager Nr | ca. kg | RM |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Schutzhaube * | für linke Seite | G 117 127 | 0,2 | 2.50 | G 117 136 | 0,45 | 3.50 | G 117 584 | 0,57 | 4.50 |
| | ,, rechte ,, | | | 2.50 | | | 3.50 | | | 4.50 |
| Handvorlage * | ,, linke ,, | G 117 128 | 1,45 | 6.— | G 117 137 | 2 | 7.50 | G 117 590 | 2,30 | 10.— |
| | ,, rechte ,, | | | 6.— | | | 7.50 | | | 10.— |
| Tischvorlage | ,, linke ,, | G 117 129 | 1,7 | 9.— | G 117 138 | 2,3 | 11.— | G 117 592 | 2,60 | 13.— |
| | ,, rechte ,, | G 117 130 | | 9 — | G 117 139 | | 11.— | G 117 591 | | 13. — |
| Eisenscheibe zum Aufkleben von Schmirgelleinen | ,, linke ,, | G 117 131 | 0,7 | 7.— | G 117 140 | 1,4 | 8.— | — | — | — |
| | ,, rechte ,, | G 117 132 | | 7. – | G 117 141 | | 8.— | — | | |
| Tischvorlage zur Eisenscheibe | ,, linke ,, | G 117 133 | 1,5 | 11.— | G 117 142 | 2,1 | 12.— | — | — | — |
| | ,, rechte ,, | G 117 134 | | 11.— | G 117 143 | | 12.— | — | | |
| Schleifscheibe mittlerer Körnung und Härte ** | | G 117 135 | 0,5 | 4.50 | G 117 144 | 1,2 | 8.50 | G 117 585 | 1,46 | 10.— |
| Spiralbohrerschleifauflage für Bohrer von 2—25 mm Durchmesser (nur für rechte Seite) | | — | — | — | G 117 117 | 6 | 60.— | G 117 117 | 6 | 60.— |
| Naßschliffvorrichtung | für linke Seite | — | — | — | G 117 145 | 7,6 | 25.— | G 117 593 | 8,5 | 30.— |
| | ,, rechte ,, | — | — | — | G 117 146 | | 25.— | G 117 594 | | 30.— |

* Bei normalem Zubehör im Maschinenpreis einbegriffen.

** Bei Bestellung von Schleifscheiben ist deren Verwendungszweck anzugeben.

Für die Typen GWS-0,5, DWS-0,5 und WWS-0,5 kommt zum Schleifen der Spiralbohrer Schleifscheibe Lager Nr G 117 226, **RM 8.—** in Frage, für Typen GWS-1,0, DWS-1,0, WWS-1,0 G 117 631, **RM 11.—**.




**Schleifmaschine**
für Naßschliff

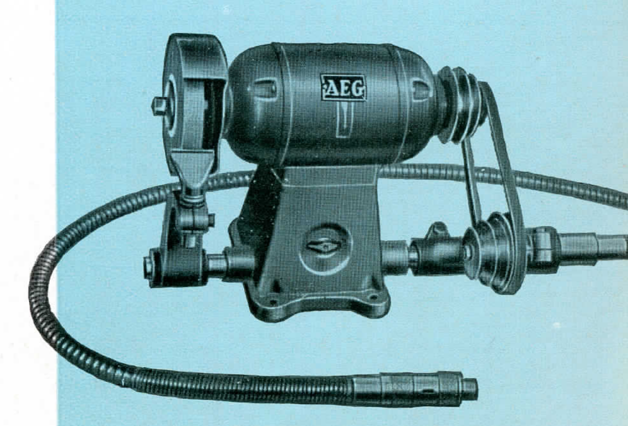
# AEG Vorgelegeantrieb

mit biegsamer Welle zur 0,5 PS Bankschleifmaschine *

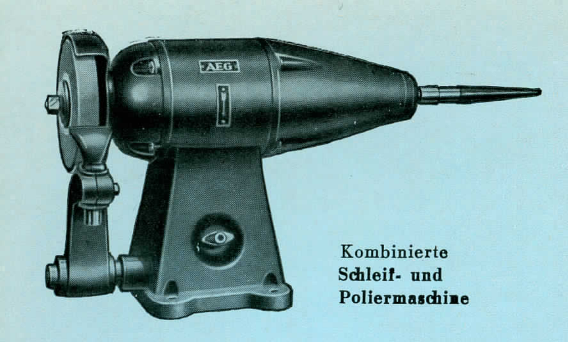
| Form | Lager Nr | Drehzahlen normal | Drehzahlen zusätzlich | Biegsame Welle Seelen- Ø mm | Biegsame Welle Schlauch Ø mm | Gewicht kg | Preis RM |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **VBW 0,5** | G 117222 | 4800/2900/1450 | 3800/1850 | 13 | 25 | 9,6 | 85.— |

Zur Lieferung gehören das vollständige Vorgelege nebst Keilriemen und 2 m biegsamer Welle mit kugelgelagertem Handstück.

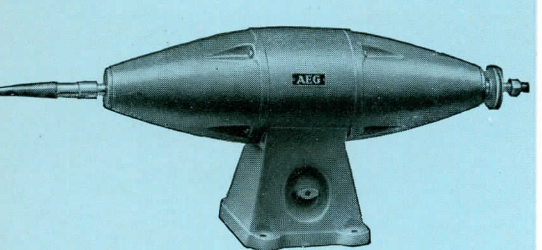
* Für Type WWS-0,5 nicht lieferbar.




**Schleifmaschine**
mit Vorgelegeantrieb und biegsamer Welle



Kombinierte
**Schleif- und**
**Poliermaschine**



**Poliermaschine**
mit Polierspitze und Druckscheiben

# AEG Kombinierte Schleif- und Poliermaschinen

| Größte zulässige Abmessungen der Schleifscheibe | | Leistungsabgabe | Drehzahl | Form | Pl Nr bei V | | | Linksseitig mit Schutzhaube u. Handvorlage für Trockenschliff, rechtsseitig mit Polierspitze u. Druckscheibe oh. Schleifscheibe Gewicht | Preis |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| a) für Gleichstrom | | | | | | | | | |
| Ø mm | Breite mm | W | U/min | | 110 | 220 | | kg | RM |
| 125 | 15 | 200 | 2800 | **GWP-0,25** | 380145 | 380146 | | 20,6 | **140.—** |
| 160 | 25 | 370 | 2800 | **GWP-0,5** | 380147 | 380148 | | 31,0 | **175.—** |
| 175 | 30 | 740 | 2800 | **GWP-1,0** | 380258 | 380259 | | 40,5 | **220.—** |
| b) für Drehstrom | | | | | | | | | |
| Ø mm | Breite mm | W | U/min | | 110/190 | 125/220 | 220/380 | kg | RM |
| 125 | 15 | 200 | 2800 | **DWP-0,25** | 380149 | 380150 | 380151 | 19,5 | **125.—** |
| 160 | 25 | 370 | 2800 | **DWP-0,5** | 380152 | 380153 | 380154 | 28,8 | **150.—** |
| 175 | 30 | 740 | 2800 | **DWP-1,0** | 380260 | 380261 | 380262 | 37,5 | **180.—** |
| c) für Einphasen-Wechselstrom | | | | | | | | | |
| Ø mm | Breite mm | W | U/min | | 110 | 125 | 220 | kg | RM |
| 125 | 15 | 200 | 2800 | **WWP-0,25** | 380155 | 380156 | 380157 | 21,0 | **150.—** |
| 160 | 25 | 370 | 2800 | **WWP-0,5** | 380158 | 380159 | 380160 | 31,0 | **180.—** |
| 175 | 30 | 600 | 2800 | **WWP-1,0** | 380263 | 380264 | 380265 | 39,5 | **230.—** |

Die Drehstrommaschinen sind mit ⅄/△ Klemmbrett ausgerüstet, bei Nichtangabe der Betriebspannung wird die Maschine für die höhere ⅄ Spannung geschaltet.
Bei Verwendung von Schleifscheiben auf der rechten Seite sind Schutzhauben erforderlich:
Schutzhaube G 117 210 für Form 0,25 **RM 4.—** Schutzhaube G 117 211 für Form 0,5 **RM 5.—**
Schutzhaube G 117 638 für Form 1,0 **RM 7.—**.



**Poliermaschine**
auf halbhoher Säule beim Schwabbeln von Metallteilen

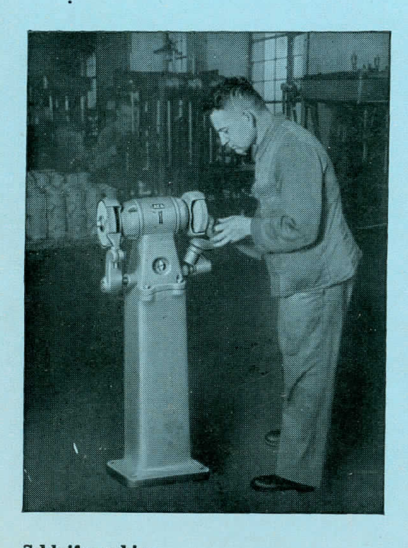
# AEG Poliermaschinen

## vollkommen geschlossen, mit Kugellager und im Sockel eingebautem Schalter

Die weite Ausladung der Lagerschilder verlegt die Lagerung der Schleifstelle dicht an die Einspannstelle der Scheiben, gestattet das Bearbeiten sperriger Stücke und vermeidet gegenseitige Behinderung von zwei Bedienenden. Der Motor hat zwei getrennte, in vier Kugellagern gelagerte Schleifwellen, die durch den Läufer miteinander verbunden sind. Hierdurch wird ein genaueres Fluchten der Wellen erreicht, als dies bei einer durchgehenden Welle möglich ist.

| Größte zulässige Abmessungen der Schleifscheibe | | Leistungsabgabe | Drehzahl | Form | Pl Nr bei V | | | Gewicht | Preis |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| a) für Gleichstrom | | | | | | | | | |
| Ø mm | Breite mm | W | U/min | | 110 | 220 | | kg | RM |
| 125 | 15 | 200 | 2800 | **GP-0,25** | 380071 | 380072 | | 21,3 | **140.—** |
| 160 | 25 | 370 | 2800 | **GP-0,5** | 380073 | 380074 | | 29,3 | **175.—** |
| 175 | 30 | 740 | 2800 | **GP-1,0** | 380215 | 380216 | | 43,5 | **220.—** |
| b) für Drehstrom | | | | | | | | | |
| Ø mm | Breite mm | W | U/min | | 110/190 | 125/220 | 220/380 | kg | RM |
| 125 | 15 | 200 | 2800 | **DP-0,25** | 380075 | 380076 | 380077 | 20,3 | **125.—** |
| 160 | 25 | 370 | 2800 | **DP-0,5** | 380078 | 380079 | 380080 | 28,3 | **150.—** |
| 175 | 30 | 740 | 2800 | **DP-1,0** | 380217 | 380218 | 380219 | 41,8 | **180.—** |
| c) für Einphasen-Wechselstrom | | | | | | | | | |
| Ø mm | Breite mm | W | U/min | | 110 | 125 | 220 | kg | RM |
| 125 | 15 | 200 | 2800 | **WP-0,25** | 380081 | 380082 | 380083 | 22,5 | **150.—** |
| 160 | 25 | 370 | 2800 | **WP-0,5** | 380084 | 380085 | 380086 | 29,3 | **180.—** |
| 175 | 30 | 600 | 2800 | **WP-1,0** | 380220 | 380221 | 380222 | 43,5 | **230.—** |

Im Maschinenpreis einbegriffen sind Druckscheiben und Muttern sowie ein Paar Polierspitzen.
Bei Verwendung von Schleifscheiben Schutzhauben erforderlich:
Schutzhaube G 117 210 für Form 0,25 **RM 4.—** Schutzhaube G 117 211 für Form 0,5 **RM 5.—**
Schutzhaube G 117 638 für Form 1,0 **RM 7.—**.
**Bei Nichtangabe der Betriebspannung werden die Drehstromtypen am vorgesehenen ⅄/△ Klemmbrett für die höhere ⅄ Spannung geschaltet.**
Größere Poliermaschinen siehe Werbeblatt FSt/V 31 a.



**Schleifmaschine**
auf hoher Säule beim Spiralbohrerschleifen

# AEG Säulen für Schleif- und Poliermaschinen

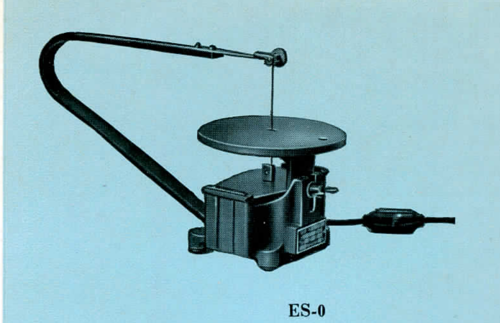
Die Schleif- und Poliermaschinen können sämtlich auf halbhoher und hoher Gußsäule befestigt werden. Die halbhohe Säule NS eignet sich besonders für Poliermaschinen bei Arbeiten in sitzender Stellung.

| Form | Lager-Nr | Für Schleif- und Poliermaschinen der Größen | Säulenhöhe mm | Gewicht kg | Preis RM |
|---|---|---|---|---|---|
| **NS** | **G 117 212** | 0,25, 0,5 und 1,0 | 535 | 25,5 | **25.—** |
| **HS** | **G 117 213** | 0,25, 0,5 und 1,0 | 800 | 34 | **32.—** |

Im Preise einbegriffen sind die Schrauben zur Befestigung der Schleif- bzw. Poliermaschine auf der Gußsäule.

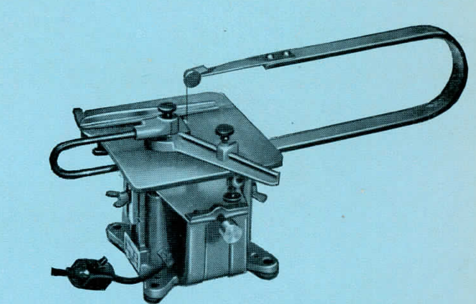
# AEG Tischsägen für Holz und Metall

Anschluß nur an Wechselstrom


ES-0

### Bastlersäge ES-0

Mit Handschalter, 1,5 m Kabel und Stecker, max. Hub 5 mm. Schwingfeile zum Abgraten, sowie 3 Dutzend dazu passende Sägeblätter in Hülse. Geeignet für Bastler!

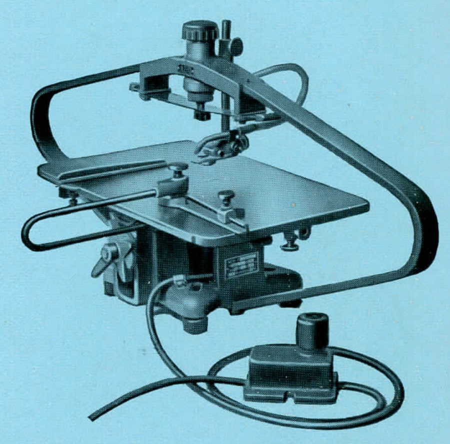

ES-I mit Vielzweckgerät

### Elektro-Kleinsäge ES-I

Mit Handschalter, 2 m Kabel und Stecker. Mit Hubverstellung, max. Hub 8 mm; mit Schwingfeile zum Abgraten, sowie 3 Dutzend passende Sägeblätter in Hülse. Geeignet für Gewerbe und Bastler!

### Industriesäge- und Feilmaschine ES-II

Mit Fußschalter, 3,5 m Kabel und Stecker. Zusatzgerät zum Rund-, Parallel- und Gehrungsschneiden, mit Luftbläser und Hubeinstellung, Hub max. 8 mm. Tisch mit Höhen- und Schrägeinstellung, mit Sägeblattführung und Niederhalter, sowie passende Sägeblätter in Hülse. Geeignet für Industrie und Gewerbe!

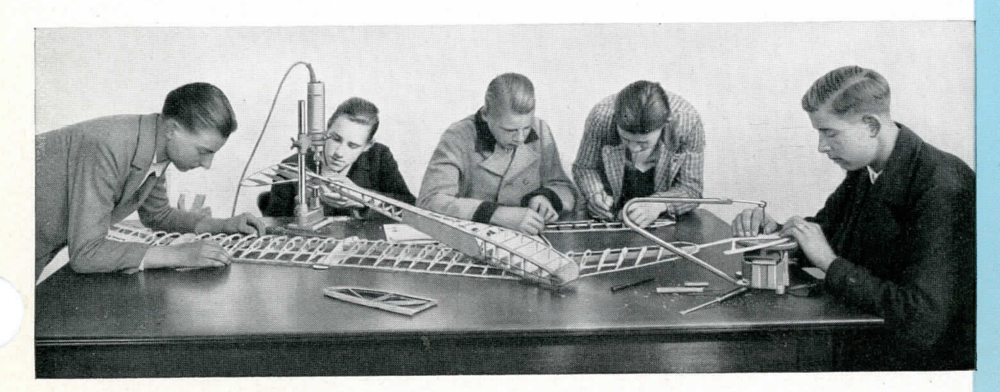

ES-II

| Max. Schnittstärke Holz mm* | Max. Schnittstärke Metall mm* | Leistaufnahme in Watt | Betriebsdauer | Form | Pl Nr bei V 110 | 125 | 220 | Gewicht kg | Preis ohne Sägeblätter RM |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 15 | 0,5 | 30 | 30 | **ES-0** | 380266 | 380267 | 380268 | 4,8 | 30.— |
| 35 | 1,5 | 75 | 45 | **ES-I** | 380195 | 380196 | 380197 | 9 | 48.— |
| 42 | 3 | 100 | Dauerbetrieb | **ES-II** | 380363 | 380364 | 380365 | 25 | 112.— |

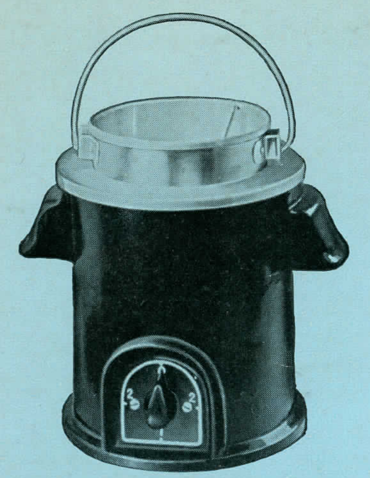
* Für Weichholz. Die max. Schnittstärke ist je nach Holzart verschieden.

### Mehrpreis für Sonderausführungen:

**ES-0** mit Gerätestecker ........................... (Minderpreis) **RM** 1.—
**ES-I** mit Fußschalter ............................................ **RM** 2.75
**ES-I** mit Fußschalter und Schukostecker ........................ **RM** 4.40
**ES-I** mit Handschalter und Schukostecker ....................... **RM** 3.50
Vielzweckgerät für die Kleinsäge ES-I zum Gerade- und Rundschneiden
G 117902, netto ca. 1,5 kg .......................................... **RM** 18.—
Weitere Zubehörteile und Preise siehe Sonderlisten für Tischsägen.


**ES-0** im Segelflugmodellbau


ES-II beim Schneiden von Kunstharz



Leimkocher 1,5 Liter

## AEG Leimkocher

Die Leimkocher sind zum Aufkochen bzw. zum Warmhalten von Leim bestimmt. Sie werden bevorzugt verwendet in Schreinereien, Buchbindereien, Tapezierwerkstätten usw. Auch für industrielle Betriebe, wie Schuhfabriken, Kartonagenfabriken, Packräume, Reparaturwerkstätten usw. sind die Leimkocher bestens geeignet. Siehe Prospektblatt Ebhz. 7051.
Ausführung: Gußeiserner Wasserbehälter, Innen- und Außenseite emaillelackiert. Leimbehälter aus starkem Aluminiumblech. Im unteren Teil des Gußtopfes eingebauter Serienschalter sowie Gerätestecker für elektrischen Anschluß.

| Pl Nr | Inhalt des Leimbehälters etwa Liter | Nennaufnahme etwa W | Regelung 2fach Schalterstellg. 1 W | 2 W | Abmessungen* Breite über Griffe etwa mm | Höhe etwa mm | Gewicht etwa kg | Preis RM |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **247015** | 1,5 | 600 | 150 | 600 | 240 | 240 | 8 | 23.— |
| **247030** | 3 | 1000 | 200 | 1000 | 300 | 240 | 12 | 29.— |

* Weitere Abmessungen Zchg. Ebhz 61 435.

Mehrpreis für Scheidewand im Innenbehälter .................. **RM** 2.—
Für den Anschluß müssen Anschlußschnüre mit Schutzleiter (in obigen Preisen nicht enthalten) Pl Nr 284 719 G sowie dazugehörige Handsteckdose mit Schutzkontakt Pl Nr 284 652 G (Liste FAg Nr 1099) verwendet werden. Bedienungsanweisung Ebhz. 7053.
Preis für Pl Nr 247 015 Gußtopf ohne Innenbehälter ........... **RM** 19.50
(Inhalt etwa 1,5 kg)
Preis für Pl Nr 247 030 Gußtopf ohne Innenbehälter ........... **RM** 24.50
(Inhalt etwa 3 kg)
(Lieferwerk Ebhz.)



Leimkocher 3 Liter

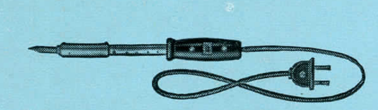
## AEG Lötkolben

Elektrische Lötkolben sind handlich, leicht, bequem und gefahrlos im Betrieb. Arbeitsstück und Heizkörper sind leicht. Bastlerlötkolben Pl Nr 247800 eignen sich besonders für leichte Lötarbeiten. Hammerlötkolben Pl Nr 247810 dienen zur Verrichtung gröberer gewerblicher Arbeiten.

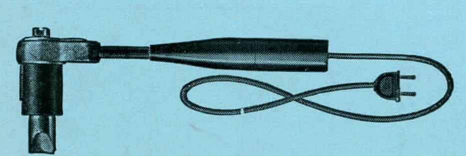
| Pl Nr | Nennaufnahme etwa W | Länge etwa mm | Durchmesser etwa mm | Gewicht etwa kg | Anschlußschnur | Preis einschl. Anschlußschnur RM |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **247800** | 80 | 270 | 30 | 0,35 | etwa 2 m lang, fest eingebaut | 5.85 |
| **247810** | 300 | 355 | 55 | 1,12 | | 14.— |

Auch mit 3adriger Zuleitung mit Schutzkontakt lieferbar. Mehrpreis **RM** 1.50
Auf Wunsch kann dem Bastlerlötkolben Pl Nr 247 800 auch noch ein Arbeitsstück gerade flach oder auch gebogen flach beigegeben werden. Preis **RM** –.60 je Stück.

(Lieferwerk Ebhz.)



Lötkolben Pl Nr 247 800



Lötkolben Pl Nr 247 810

## AEG Werkraum- und Werkplatzbeleuchtung

Zweckmäßige Beleuchtung erhöht Arbeitsfreude und Arbeitsleistung.
Für Räume mit dunklen Decken- und Wandflächen verwendet man blendfreie Tiefstrahler, bei hellen Rückstrahlflächen Glasleuchten für Allgemeinbeleuchtung.
Alle Einzelheiten hierüber, auch über Arbeitsplatzleuchten, finden Sie in unseren Sonderlisten L 37 010 und L 37 011.

(Lieferwerk: AEG-Beleuchtungskörper-G. m. b. H.)






FSt/V. 31
Mappe 02/2 Januar 1939